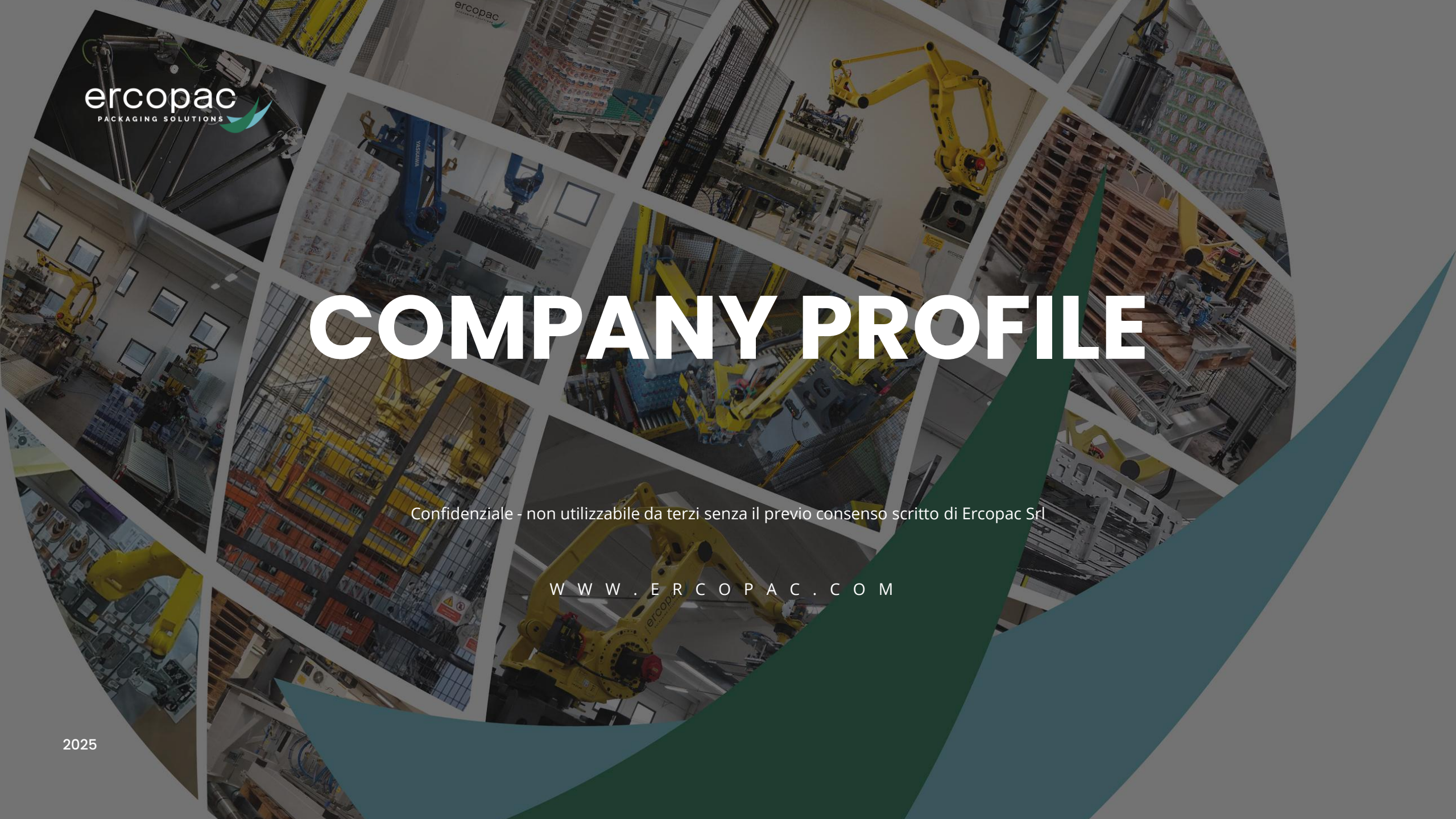


ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

COMPANY PROFILE

Confidenziale - non utilizzabile da terzi senza il previo consenso scritto di Ercopac Srl

WWW.ERCOPAC.COM

2025

COMPETENCE
EXPERTISE
PERSEVERANCE
CUSTOMIZATION
ercopac
OPTIMIZATION
AFFIDABILITY
RESPONSIVENESS

LA NOSTRA STORIA

Fine 2022

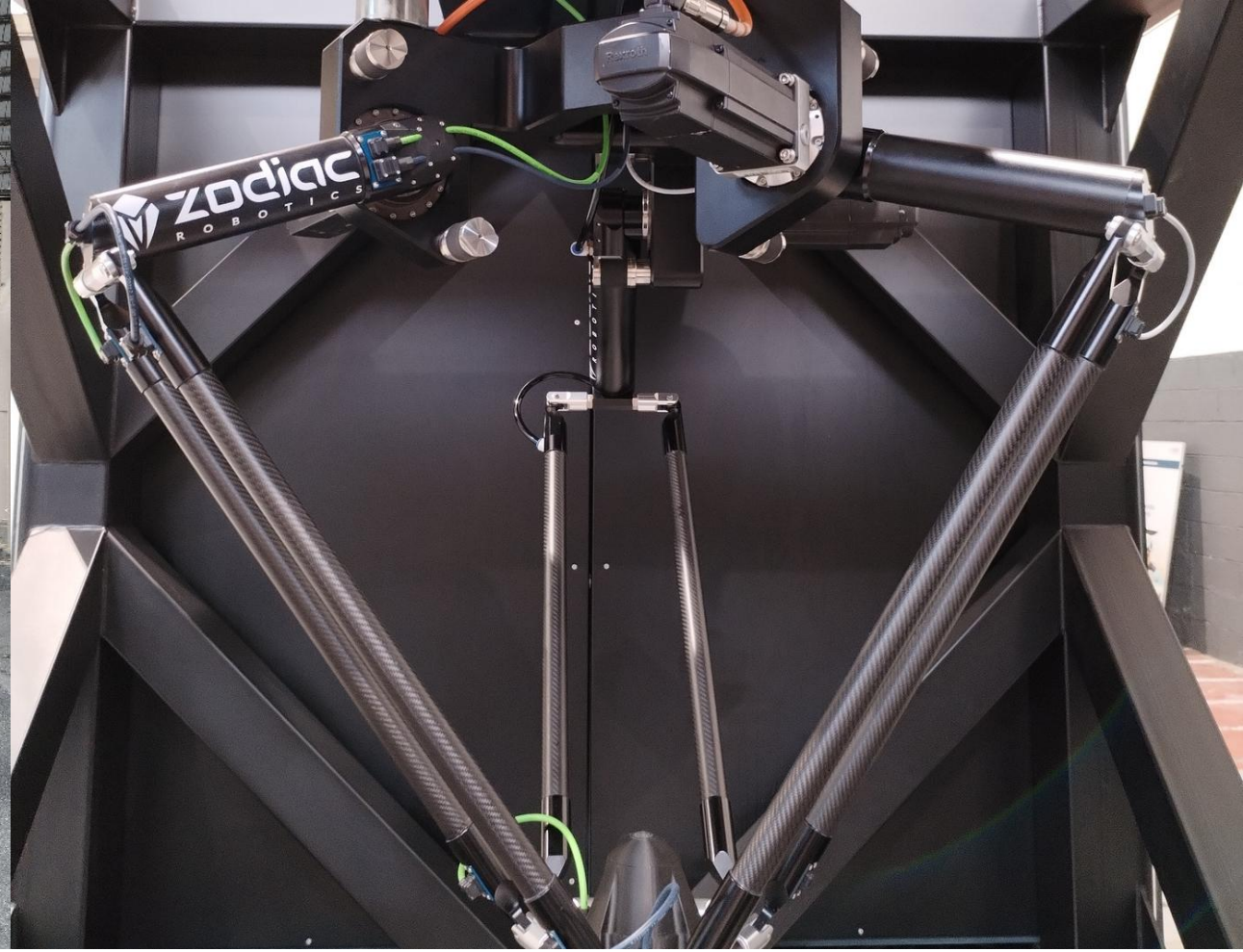
Ercopac nasce dall'idea di un team composto da 3 persone con esperienza ventennale nel settore dell'automazione per il fine linea.

2023

Grazie ad un board dinamico con competenze consolidate nel settore, Ercopac cresce sia internamente che sul mercato, aprendo due filiali commerciali in Francia e Spagna.

Inizio 2024

In un anno e mezzo Ercopac passa da 6 a 33 dipendenti, registrando una crescita del fatturato del 325% e investendo su una nuova filiale oltreoceano.



NEWS 2025

Nel 2025 ampliamo il nostro portafoglio prodotti introducendo una nuovissima gamma di **veicoli per la logistica** completamente rivoluzionari.

Ercopac è anche la prima azienda in Italia a proporre il **robot delta** da 50kg per la preparazione a strato grazie alla collaborazione esclusiva con Zodiac Robotics.

LE NOSTRE FILIALI

I NOSTRI AGENTI

- Libano
- USA
- Romania
- Algeria
- Messico

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

2023

FATTURATO
4.000.000 €

DIPENDENTI: 7 → 20
COLLABORATORI: 3

2024

FATTURATO:
12.000.000 €

DIPENDENTI: 35
COLLABORATORI: 5

2025

FATTURATO:
15.500.000 €

DIPENDENTI: 38
COLLABORATORI: 10

2026

FATTURATO:
18.500.000 €

DIPENDENTI: 45
COLLABORATORI: 12

2027

FATTURATO:
23.000.000 €

DIPENDENTI: 55
COLLABORATORI: 12

VISION

Essere leader di mercato per il packaging attraverso l'innovazione incessante, un'attenzione costante ai giovani talenti e alle tecnologie all'avanguardia e un impegno nell'anticipare i cambiamenti culturali e sociali.

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

MISSION

Aspiriamo a supportare i nostri clienti in una crescita aziendale sostenibile attraverso prodotti all'avanguardia e un servizio completo e professionale per rimanere un partner affidabile e duraturo.

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

CERTIFICAZIONI

Da Dicembre 2024 abbiamo certificato il nostro Sistema di Gestione Integrato Qualità-Ambiente.

Queste certificazioni non riguardano solo i prodotti e l'ambiente, ma anche le persone. Crediamo fortemente che un ambiente di lavoro sano e sicuro sia fondamentale per raggiungere l'eccellenza, e per questo investiamo su formazione e sicurezza.

ISO 9001

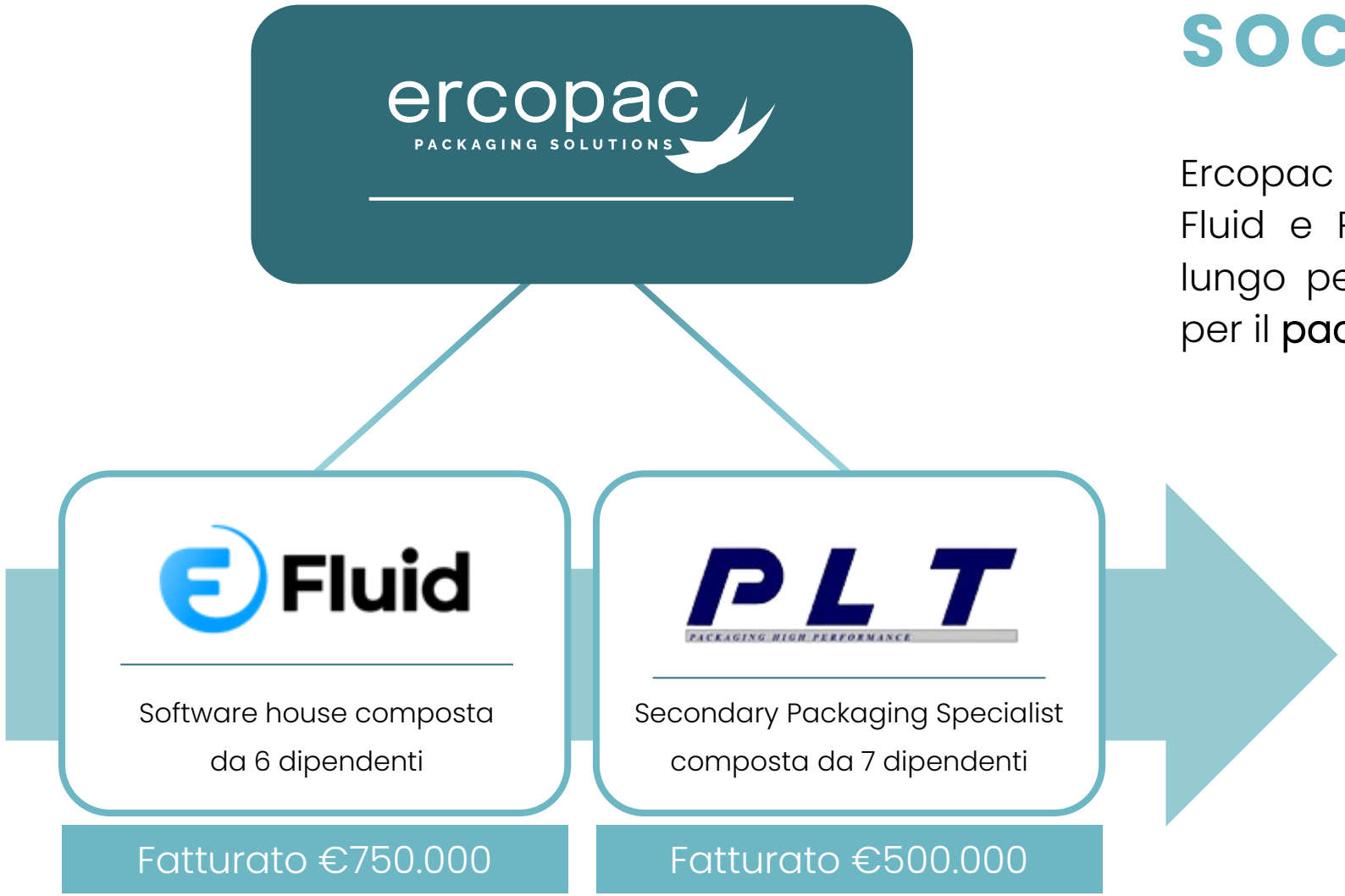
La certificazione ISO 9001 è la prova tangibile del nostro impegno costante per offrire prodotti e servizi di altissima qualità tramite il miglioramento continuo dei nostri processi produttivi.

ISO 14001

La certificazione ISO 14001 dimostra il nostro impegno a ridurre l'impatto ambientale delle nostre attività tramite il monitoraggio costante dei consumi e delle emissioni per ridurli al minimo.

PARTECIPAZIONI SOCIETARIE

Ercopac ha acquisito quote societarie in Fluid e PLT, assicurandosi dei partner di lungo periodo per lo **sviluppo software** e per il **packaging secondario**.



ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

Siamo specializzati in:

BEVERAGE

FOOD

TISSUE

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

GAMMA PRODOTTI

Fine linea

erco world

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

erco move

Intralogistica

Qualcosa si **muove**.
Qualcosa **cambia**.

Una nuova fase della nostra evoluzione
sta per cominciare.

Sicurezza, **Precisione**, **Libertà**:
un unico sistema firmato Ercopac.

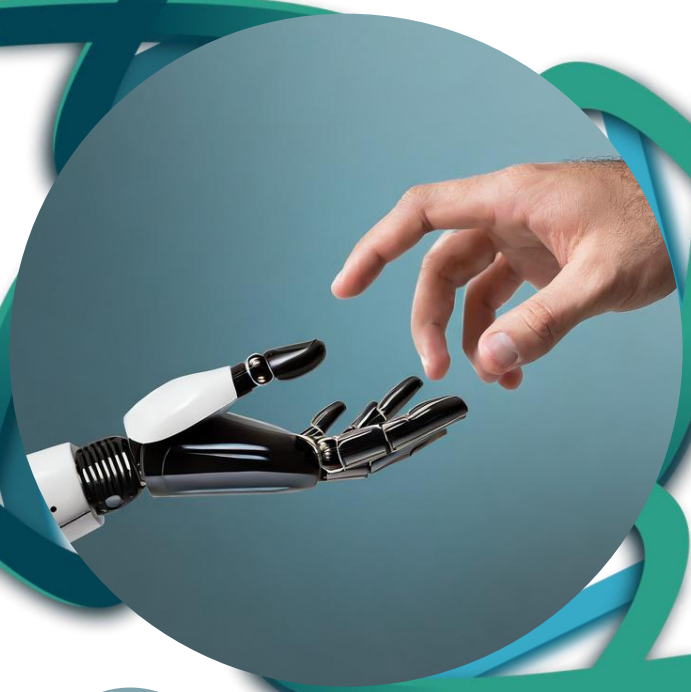
It's time to **Move**.

I NOSTRI SERVIZI

ASSISTENZA H24

MANUTENZIONI ORDINARIE E STRAORDINARIE

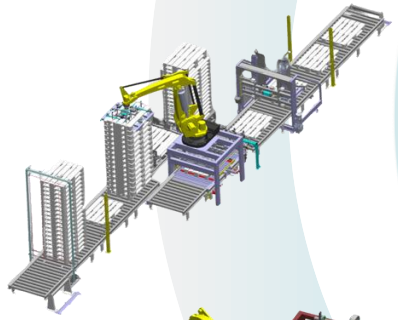
GESTIONE RICAMBI



TRAINING

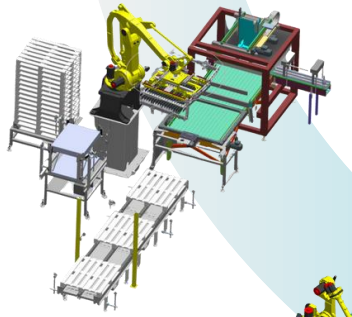
REVAMPING

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS



MANTIS

SISTEMI AUTOMATICI DI CONTROLLO PALETTE

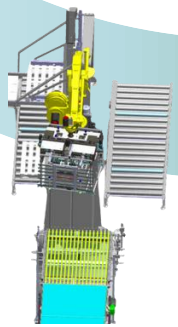


PANTHER

DEPALLETTIZZATORI ROBOTIZZATI

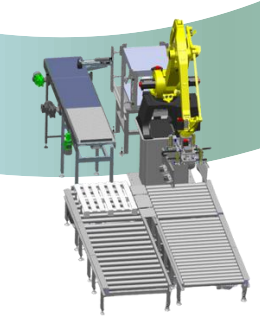
OCTOPUS

ROBOT PER PREPARAZIONE STRATO



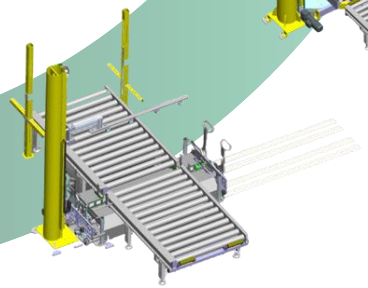
DRAGONFLY

PALLETTIZZATORI ROBOTIZZATI A STRATO



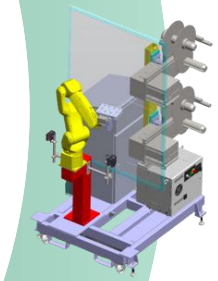
LYNX

PALLETTIZZATORI ROBOTIZZATI A PRESE MULTIPLE



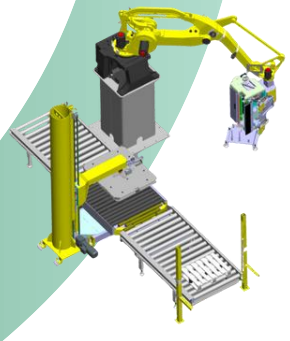
HERON

SISTEMI METTI-TOP



SCORPION

ETICHETTATRICI ROBOTIZZATE

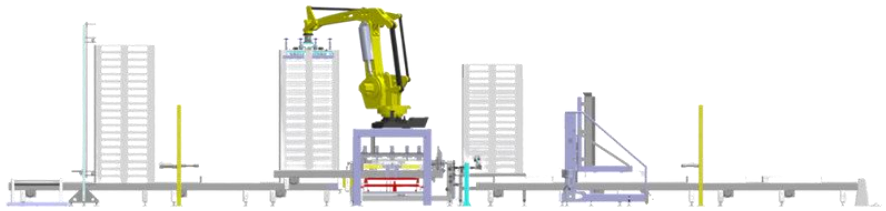


SPIDER

FASCIATORI A COLONNA E ROBOTIZZATI

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

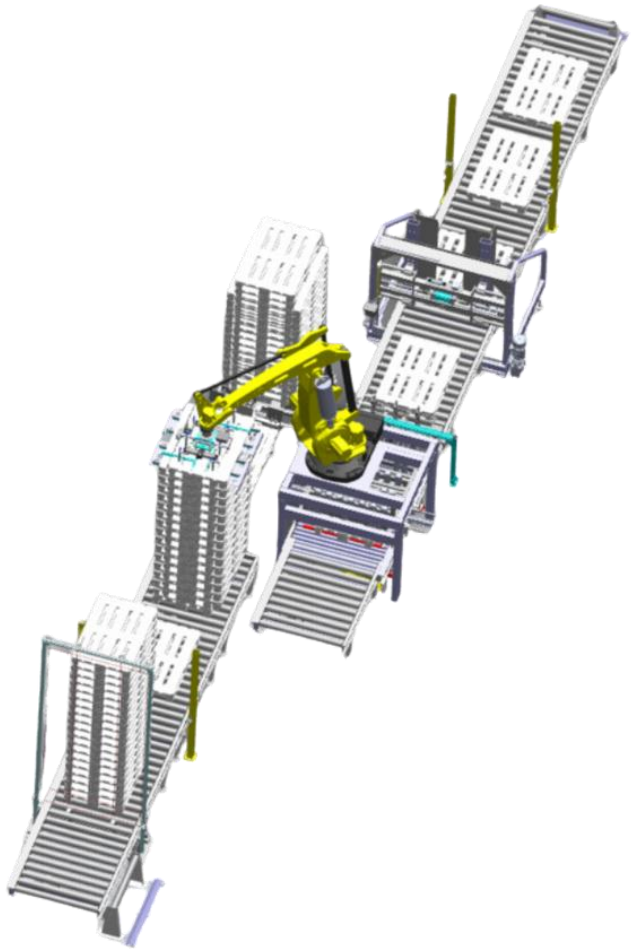
MANTIS



OVERVIEW

Il sistema automatico di controllo palette garantisce – grazie ad un'accurata **selezione preliminare** – l'impiego di palette conformi alle esigenze del cliente e l'eliminazione di quelle non conformi.

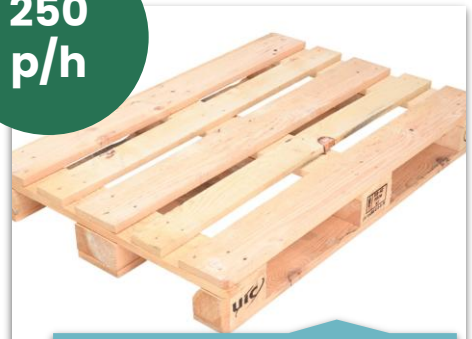
Integrare un sistema automatico di controllo palette è, quindi, fondamentale per assicurare l'**efficienza** e la **sicurezza** dei processi produttivi e intralogistici, in particolare negli impianti con AGV e magazzini automatici.



CAPACITÀ PRODUTTIVA

- N. MANIPOLAZIONI MAX -

250 p/h



EURO PALLET

800x1200

250 p/h

1/2 PALLET

800x600

190 p/h

PALLET GMA

1000x1200

200 p/h

PALLET CHEP 1/2

1000x600

200 p/h

PALLET CHEP

1000x1200

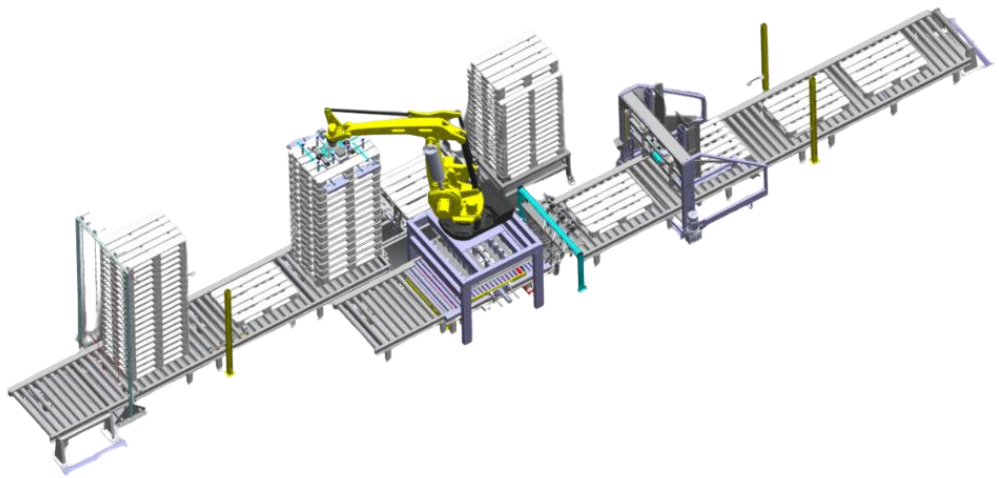
250 p/h

PALLET DUSSELDORF

800x600

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

PUNTI DI FORZA



01 RIDUCE AL MINIMO LA POSSIBILITÀ DI **INFORTUNI** PER GLI OPERATORI

02 ASSICURA LA **TOTALE AFFIDABILITÀ** DEL CICLO DI CONTROLLO, ANCHE IN CASO DI PALETTE NON CONFORMI, GRAZIE ALL'IMPIEGO DEL ROBOT

03 L'IMPIEGO DEL ROBOT, CON CONSEGUENTE DIMINUZIONE DEI COMPONENTI MECCANICI, GARANTISCE ELEVATA **ACCESSIBILITÀ**, RIDOTTA **MANUTENZIONE** E **FUNZIONALITÀ** DEL SISTEMA

04 EVITA FERMI DURANTE LE FASI DI PRODUZIONE E MOVIMENTAZIONE INTERNA, AUMENTANDO LE **PERFORMANCE PRODUTTIVE**

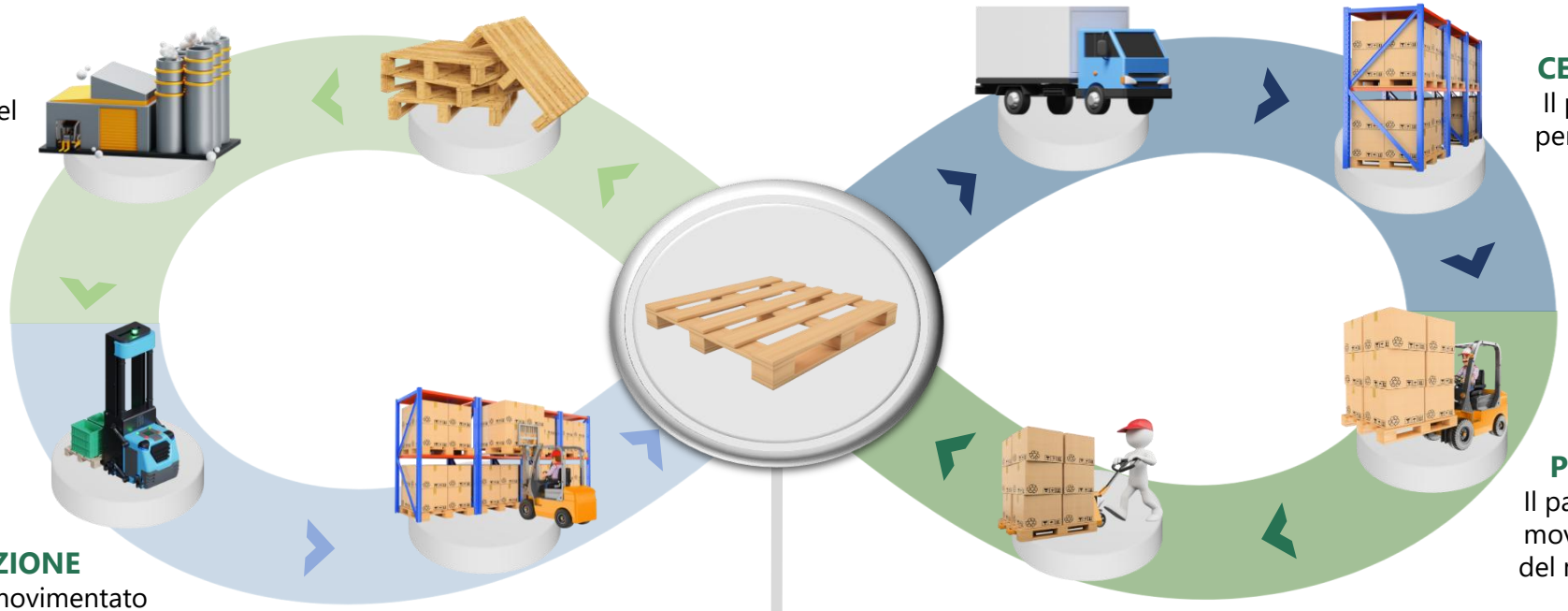
05 PUÒ CONTROLLARE DIVERSE TIPOLOGIE DI PALETTE ED EFFETTUARE **DIVERSE TIPOLOGIE DI CONTROLLO**

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

MAGAZZINO PRODUTTORE
Il pallet vuoto ritorna nel magazzino per essere riutilizzato per un nuovo ciclo produttivo

TRASPORTO
Il pallet subisce due fasi di carico e scarico sul camion

PRODUTTORE
Per non avere problemi durante la produzione e nel percorso intra-logistico, i pallet dovrebbero essere controllati da MANTIS



CENTRO LOGISTICO
Il pallet viene stoccato per essere indirizzato ai vari punti vendita

MAGAZZINO PUNTO VENDITA
Il pallet viene stoccato e movimentato all'interno del magazzino del punto vendita

PRODUZIONE
Il pallet viene movimentato nelle fasi di pallettizzazione, fasciatura e tramite LGV/carrellisti/magazzini automatici

MAGAZZINO PRODUTTORE
Il pallet viene stoccato all'interno della fabbrica oppure just-in-time direttamente verso la logistica

PUNTO VENDITA
Il pallet viene movimentato dal deposito alle corsie all'interno del punto vendita

IMPIEGO DEL ROBOT

Uno dei principali vantaggi derivanti dall'utilizzo del robot consiste nel fatto che già durante il prelievo e **prima del deposito** vengono fatti una serie di controlli; questo implica che, in caso di non conformità, il pallet vada automaticamente nella stazione degli scarti, e che altrimenti prosegua nel percorso di controllo.

Dopo aver superato un breve percorso nella zona di controllo il pallet viene nuovamente prelevato dal robot e, se non presenta difetti, viene messo nella stazione delle pile palette buone (suddiviso in 2/3 tipologie diverse), altrimenti sulla stazione pila palette scartate. È rara la possibilità che il pallet in questo ciclo si possa bloccare.

Il sistema tradizionale, invece, necessita di un **magazzino palette** per sfogliare una paletta alla volta e, nel caso in cui ci siano delle palette molto rovinate, la pila si può inclinare bloccando il sistema.

La paletta sfogliata, prima di iniziare il suo percorso, non è sottoposta a **nessun controllo**, come ad esempio asse pendente o film pendente, che sono le principali cause di blocco dei pallet durante le movimentazioni con LGV o magazzini automatici.

Il percorso della paletta, in questo caso, prevede una zona di controllo seguita da 2 fino a 4/5 magazzini palette dove, in funzione della qualità o tipologia di paletta rilevata, questa viene deviata.

Questa tipologia di movimentazione, in caso di pallet con rotture o non conformi, ha **un'alta probabilità di bloccarsi** e di fermare il sistema.

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

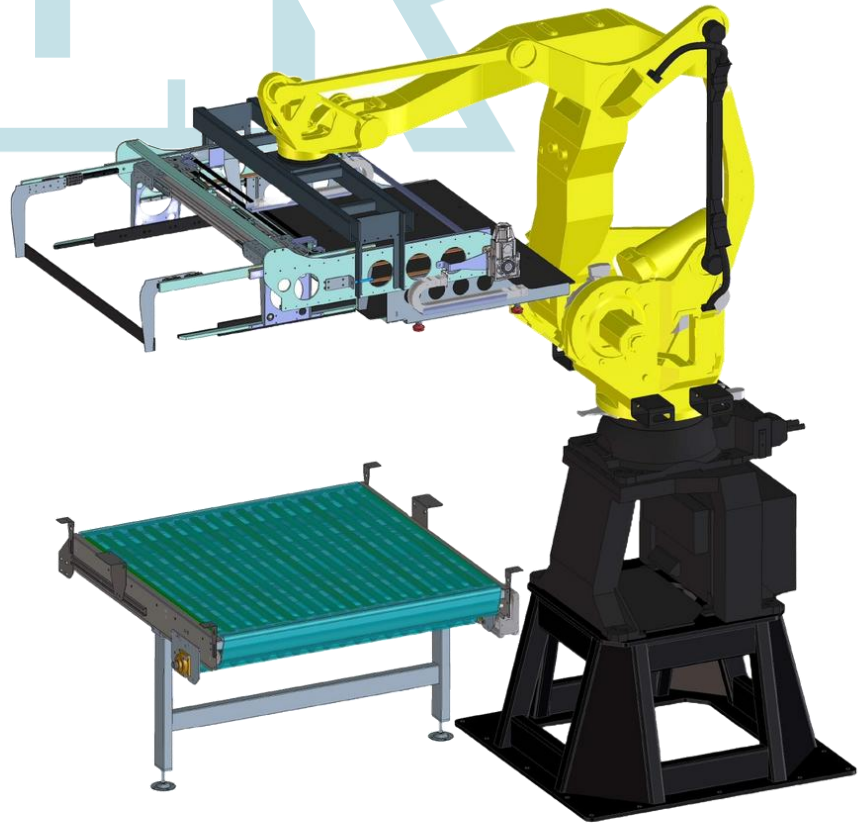
PANTHER

OVERVIEW

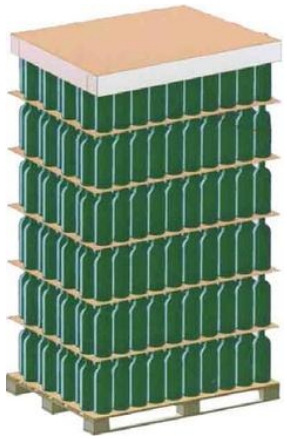
I nostri sistemi di depallettizzazione sono progettati secondo una **concezione modulare** che prevede due tipologie di depallettizzatore da implementare con teste di presa intercambiabili: un depallettizzatore con corpo macchina monocolonna dotato di sistema cartesiano con centratore palette e uno con robot antropomorfo. La gamma prevede, inoltre, applicazioni dedicate per settore.

Le diverse teste di presa consentono di gestire **numerose tipologie di prodotto** con totale affidabilità, garantendo precisione nelle operazioni di prelievo e deposito e integrità del prodotto trattato. A seconda delle necessità, le teste possono essere equipaggiate anche con l'attrezzatura per la manipolazione di falde, palette e cornici.

CAPACITÀ PRODUTTIVA MAX 200 strati/h

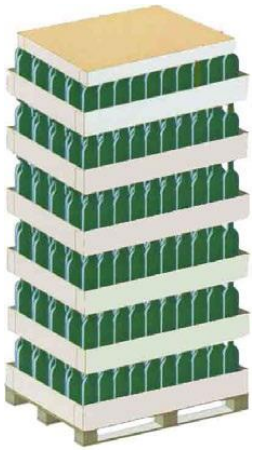


COFIGURAZIONI PALLET



Interfalda

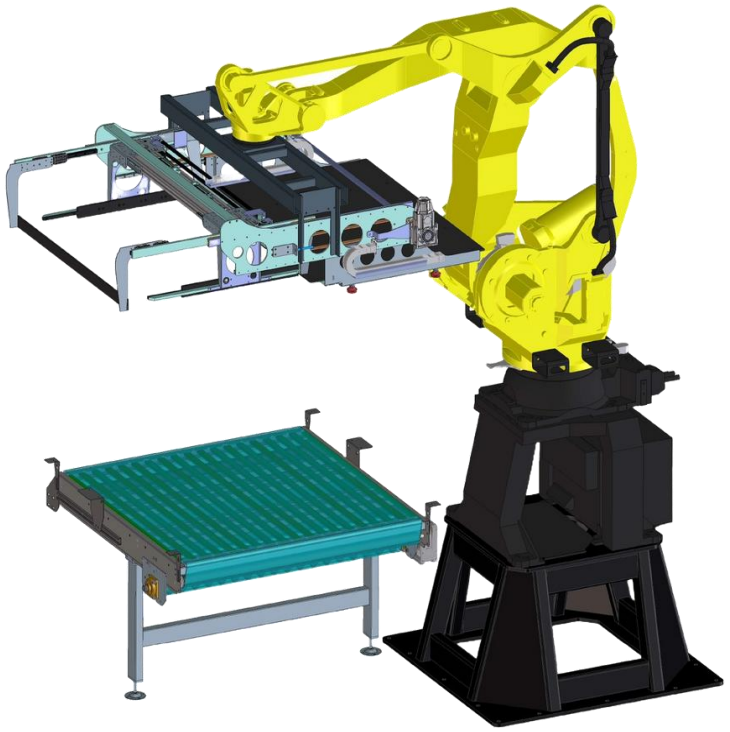
Vassoio invertito



Vassoio

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

PUNTI DI FORZA



01 **CAMBIO FORMATO** DIRETTAMENTE DA HMI

02 **SEMPLICITÀ** DI INSTALLAZIONE E **ACCESSIBILITÀ** PER LE ATTIVITÀ DI PULIZIA E MANUTENZIONE

03 **COSTI DI MANUTENZIONE** RIDOTTI GRAZIE ALL'UTILIZZO DEI ROBOT (MBTF: 80.000 ORE)

04 **SISTEMA ANTI-CADUTA** PER TUTTI I CARICHI SOSPESI

05 DEPALLETTIZZAZIONE SIMULTANEA DA **PIÙ LINEE DI PRODUZIONE**

06 INGOMBRO RIDOTTO E MASSIMA **FLESSIBILITÀ** DI APPLICAZIONE E NELLA CONFIGURAZIONE DI LAYOUT (**PINZA UNIVERSALE**)

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

OCTOPUS

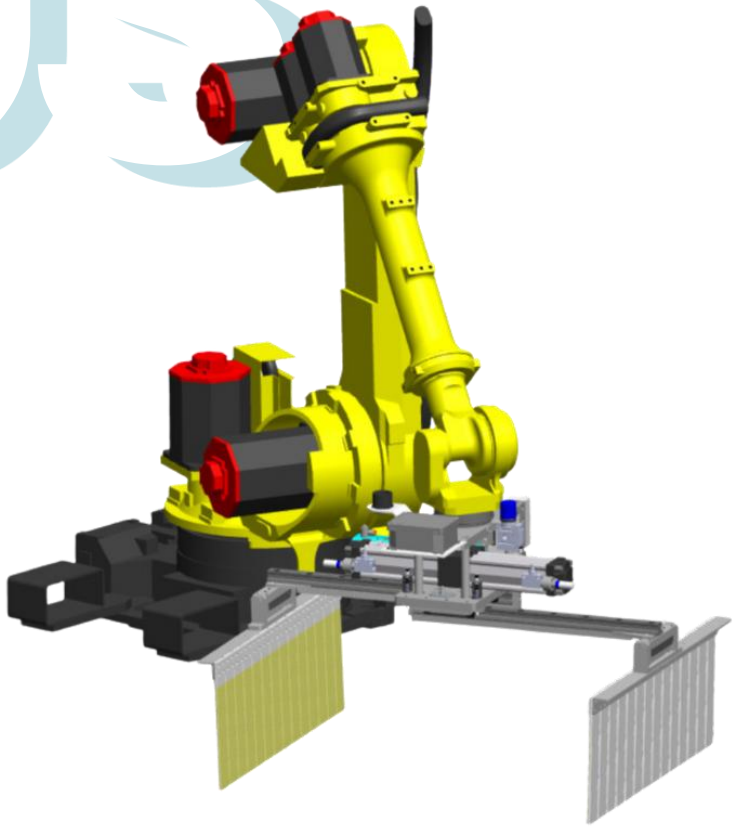
OVERVIEW

Grazie al design ergonomico e all'**ingombro minimo**, questo modello consente di risparmiare prezioso spazio a terra ed è ideale per le celle compatte.

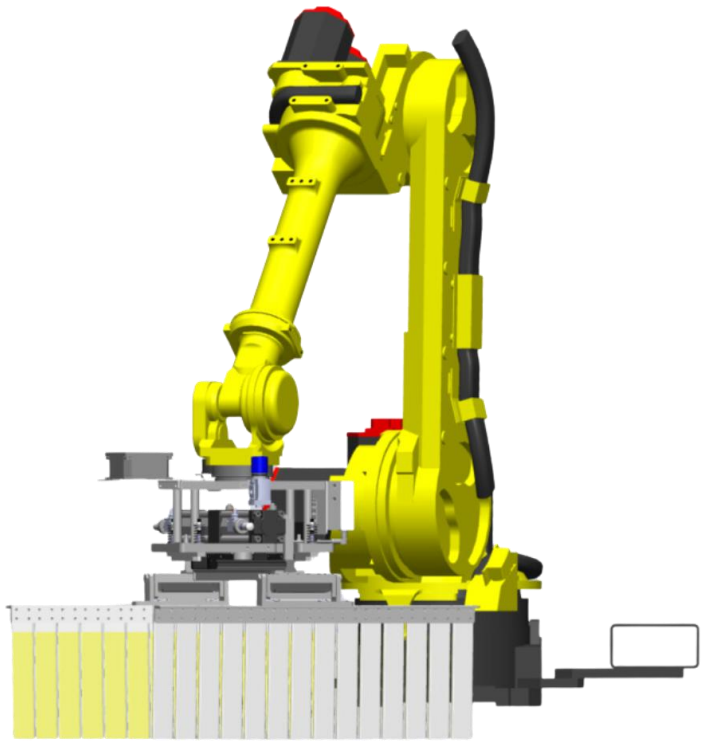
Grazie alla velocità elevata e ai 5 assi di cui è dotato, rappresenta inoltre una scelta ottimale per la manipolazione dei prodotti per la formazione dello strato che richiedono **volumi elevati di produttività e massima affidabilità**.

Siamo in grado di attrezzare il robot con una pinza con bandella centrale che in funzione della configurazione degli schemi di pallettizzazione può manipolare fardelli d'acqua oppure altre tipologie di confezione.

CAPACITÀ PRODUTTIVA MAX	8 fardelli 3x2 da 1,5 per ciclo



PUNTI DI FORZA



01 **RAPIDITÀ E PRECISIONE** CON MOVIMENTI RIPETIBILI

02 FERMI MACCHINA RIDOTTI GRAZIE ALLA **COMPONENTISTICA STANDARD** CHE CONSENTE UNA FACILE E VELOCE SOSTITUZIONE

03 **ECCELLENTE ACCELERAZIONE** GRAZIE A TEMPI DI CICLO OTTIMALI

04 ELEVATA **FLESSIBILITÀ** NEL MONTAGGIO

NEWS 2025

OCTOPUS DELTA

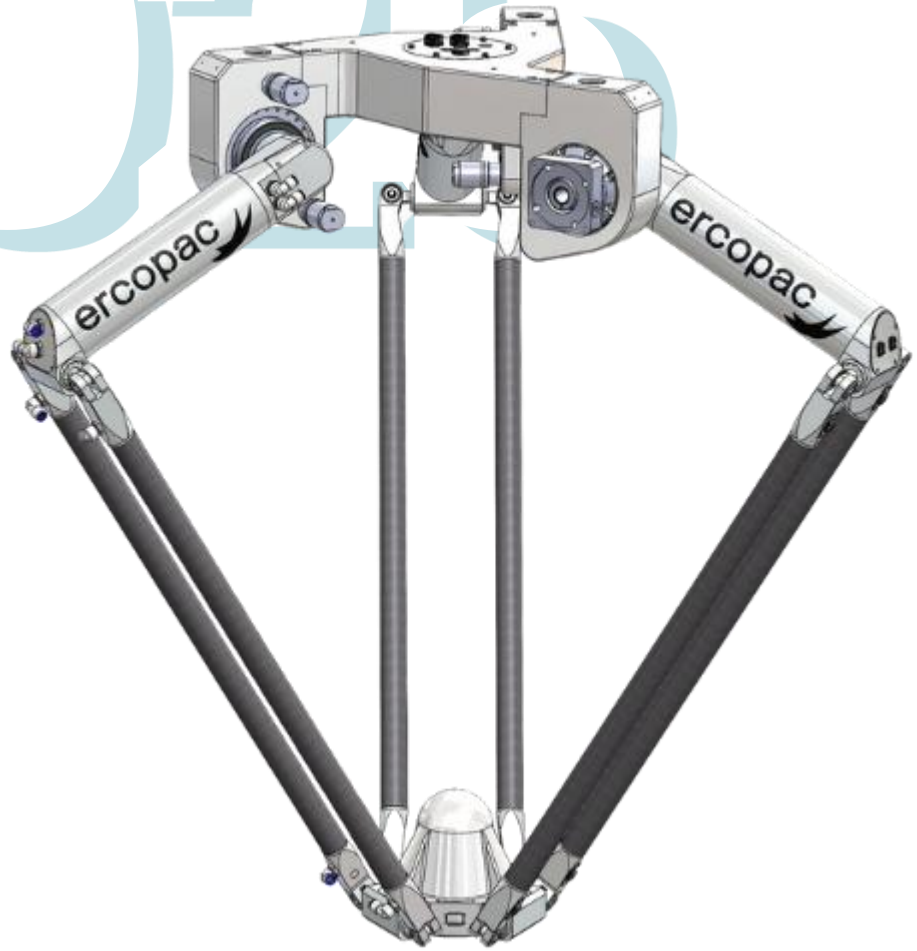
Dal 2025 siamo in grado di offrire ai nostril clienti OCTOPUS DELTA, il primo robot delta da 50kg in collaborazione con Zodiac Robotics.

Insieme a Zodiac abbiamo pensato a due specifiche applicazioni per questo esclusivo robot delta, una dedicata al Beverage con una pinza in grado di manipolare carichi fino a 50kg e una dedicata al Tissue per carichi più leggeri.

Questa soluzione è stata pensata appositamente per Ercopac e segna una nuova generazione di robot per la preparazione a strato, coniugando perfettamente flessibilità e affidabilità.

CAPACITÀ PRODUTTIVA MAX	3 fardelli 3x2 da 1,5l per ciclo*

*50 cicli di manipolazione



PUNTI DI FORZA

01 L'NTEGRAZIONE DI CONNESSIONI ELETTRICHE E PNEUMATICHE GARANTISCE **EFFICIENZA, AFFIDABILITÀ** E **SEMPLICITÀ DI MANUTENZIONE** SENZA PRECEDENTI

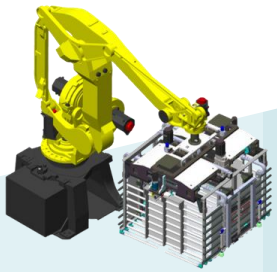
02 GRAZIE ALLA LORO RIGIDITÀ MECCANICA, I ROBOT ESEGUONO MOVIMENTI **PRECISI E RIPETIBILI**, SENZA OSCILLAZIONI, ANCHE CON PAYLOAD ELEVATI E ALTE DINAMICHE

03 LA **MODULARITÀ** E LA **PARAMETRIZZAZIONE** DEI NOSTRI ROBOT CI CONSENTONO DI CREARE SOLUZIONI PLASMATE SULLA SINGOLA APPLICAZIONE E SULLE ESIGENZE SPECIFICHE

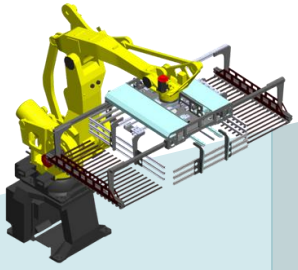
04 LA COMPONENTISTICA STANDARD RIDUCE AL MINIMO LA MANUTENZIONE E I **TEMPI DI FERMO MACCHINA**

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

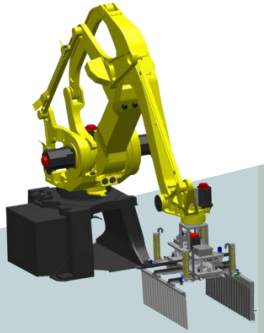
PINZE MOTORIZZATE



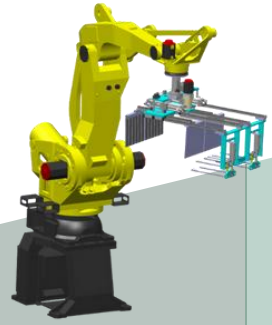
PINZA STRATO TISSUE



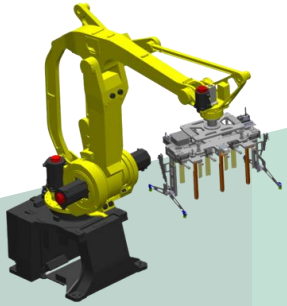
PINZA STRATO BEVERAGE



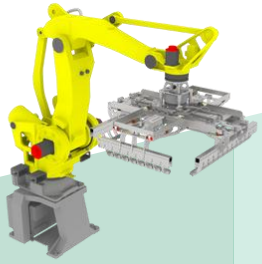
PINZA PRESE SINGOLE E MULTIPLE



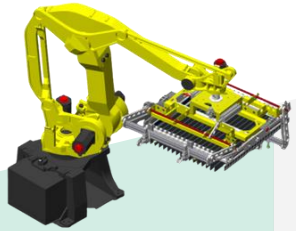
PINZA MEZZO STRATO



PINZA BOCCIONI



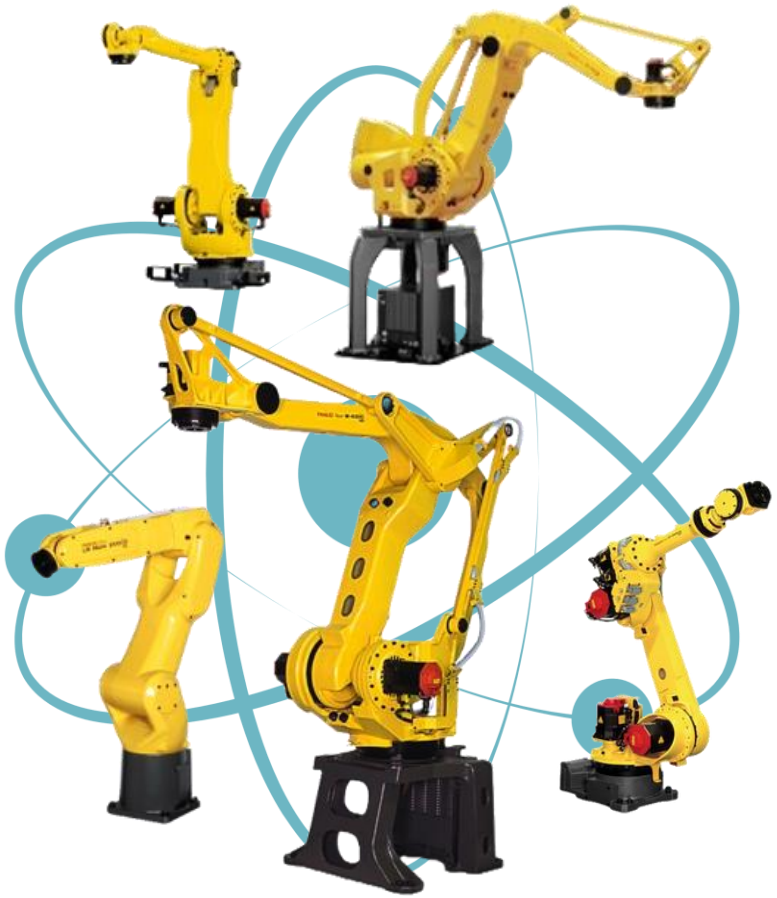
PINZA CASSE



PINZA TUBI

PINZA CAMPANELLE

ROBOTICA

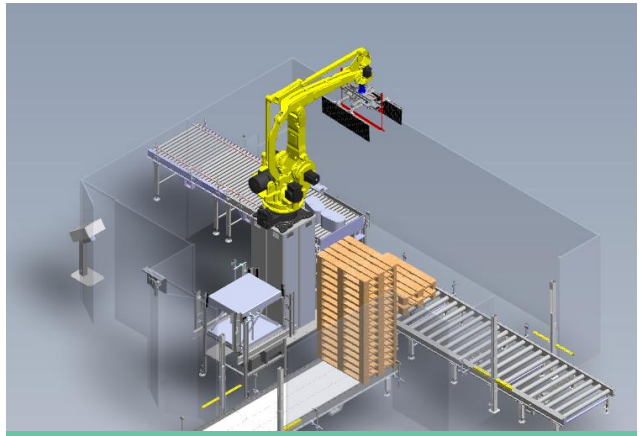


I nostri robot da 80 a 700 kg presentano i seguenti vantaggi:

EFFICIENZA	MTBF 80.000 ore (Fanuc) e bassi costi di manutenzione grazie alla drastica riduzione delle componenti soggette ad usura.
FLESSIBILITÀ	Ergonomia e ingombro ridotto grazie all'ottimizzazione delle configurazioni di layout e ad un'elevata accessibilità per operazioni di pulizia e manutenzione.
SAVING	Riduzione del consumo energetico e dei costi di manutenzione meccanica.

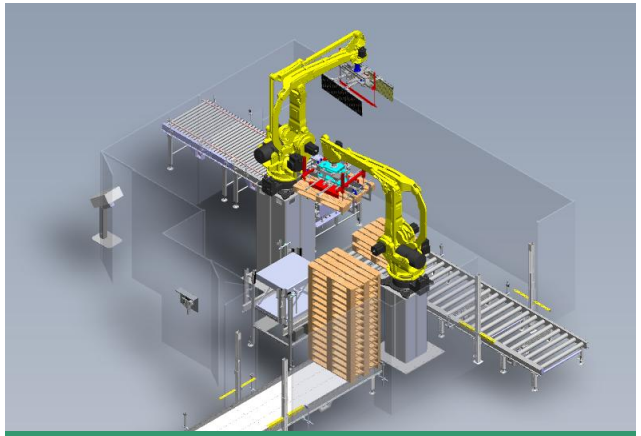
Un altro importante vantaggio è che siamo in grado di fornire un sistema completo di robot per l'intera linea di packaging e questo permette ai nostri clienti di programmare **un solo fermo per la manutenzione di tutte le macchine**.

FLESSIBILITÀ



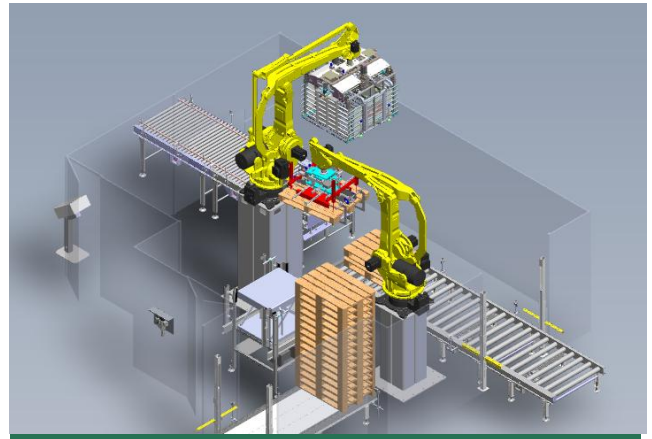
Aggiungendo i kit presa falde e presa paletta si raggiunge una cadenza di **3-4 strati/min**. Questo rende il sistema molto più ergonomico, flessibile e accessibile, riducendo drasticamente i componenti meccanici, con conseguenti bassi costi di manutenzione.

BASSE/MEDIE VELOCITÀ



Sulle medie/alte velocità si hanno gli stessi vantaggi, con l'aggiunta del magazzino palette o del metti-falde. In questo caso si possono raggiungere i **5-6 strati/min**.

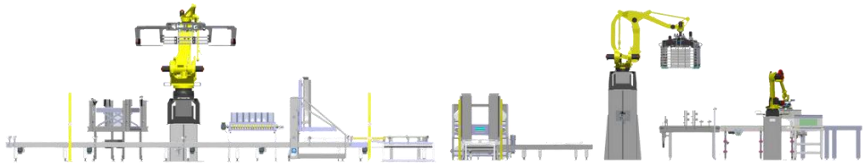
MEDIE/ALTE VELOCITÀ



Sulle alte velocità viene inserito un altro robot servente con pinza presa falde che si occupa esclusivamente di mettere la falda, permettendo così di raggiungere i **9-10 strati/min**.

ALTE VELOCITÀ

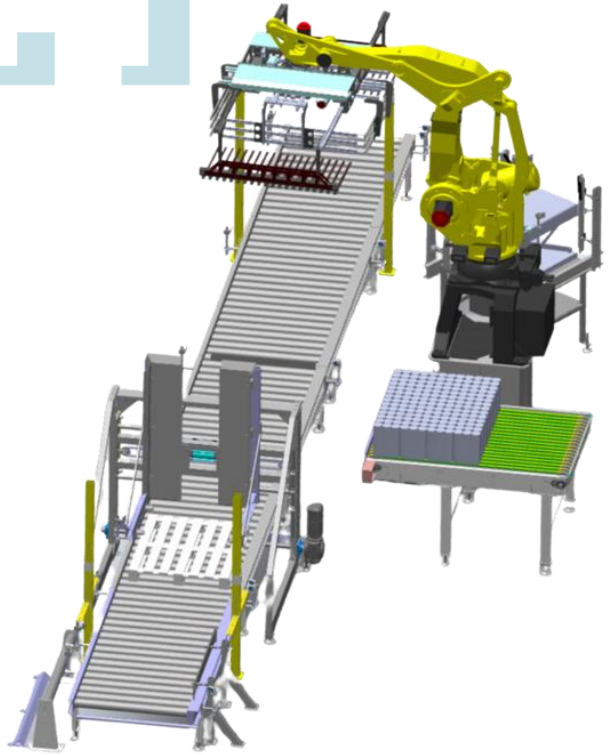
DRAGONFLY



OVERVIEW

I nostri sistemi robotizzati di pallettizzazione a strato sono ideati per rispondere in modo personalizzato alle esigenze dei nostri clienti, garantendo per tutte le soluzioni affidabilità, precisione, elevate capacità produttive e costi di manutenzioni ed energetici ridotti grazie all'utilizzo del robot.

Le due configurazioni standard prevedono una pinza di presa motorizzata per il **Beverage** e una per il **Tissue**. La pinza a forchetta può manipolare tutti i tipi di prodotti e pallettizzare su pallet industriali, EURO, mezze e quarti.



PINZA A FORCHETTA UNIVERSALE

Nuova soluzione con n.3 motorizzazioni per gestione movimenti pinze.

N. 1 Motorizzazione

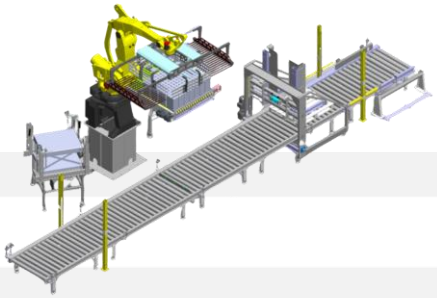
per apertura e chiusura della pinza a forchetta gestito come asse aggiuntivo dal controllore del robot.

N. 2 Motorizzazioni

per comando chiusura paratie laterali per squadratura prodotto gestite come due assi aggiuntivi dal controllore del robot.

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

CAPACITÀ PRODUTTIVE



DRAGONFLY

Beverage

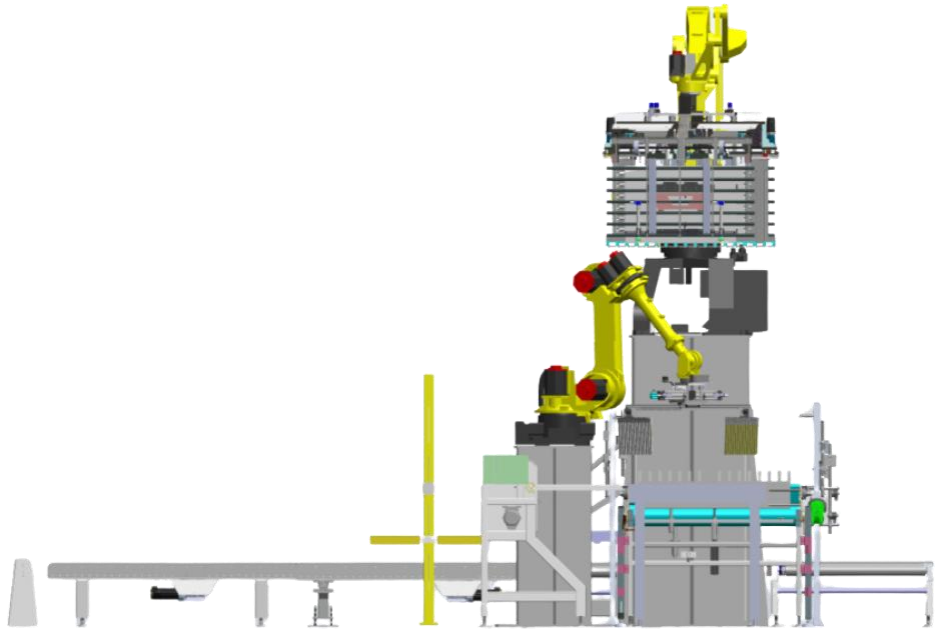
MAX	9/10 strati/min
CARICO MAX	250kg

DRAGONFLY

Tissue

MAX	9/10 strati/min
CARICO MAX	70kg

PUNTI DI FORZA



01 ACCURATA **MOVIMENTAZIONE DEI PRODOTTI** PER ASSICURARE QUALITÀ, ERGONOMIA E SICUREZZA, ED EVITARNE LA CADUTA

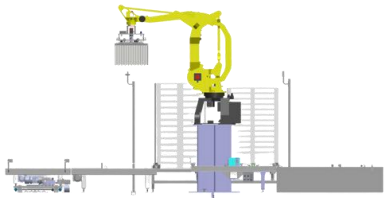
02 ELEVATA **CAPACITÀ PRODUTTIVA** GRAZIE ALLA POSSIBILITÀ DI LAVORARE SU PIÙ STAZIONI

03 INSTALLAZIONE SEMPLICE E **SEMPLICITÀ** DI UTILIZZO DA HMI

04 UTILIZZO DEL **ROBOT** CHE ASSICURA FLESSIBILITÀ E ACCESSIBILITÀ ELEVATE

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

LYNX

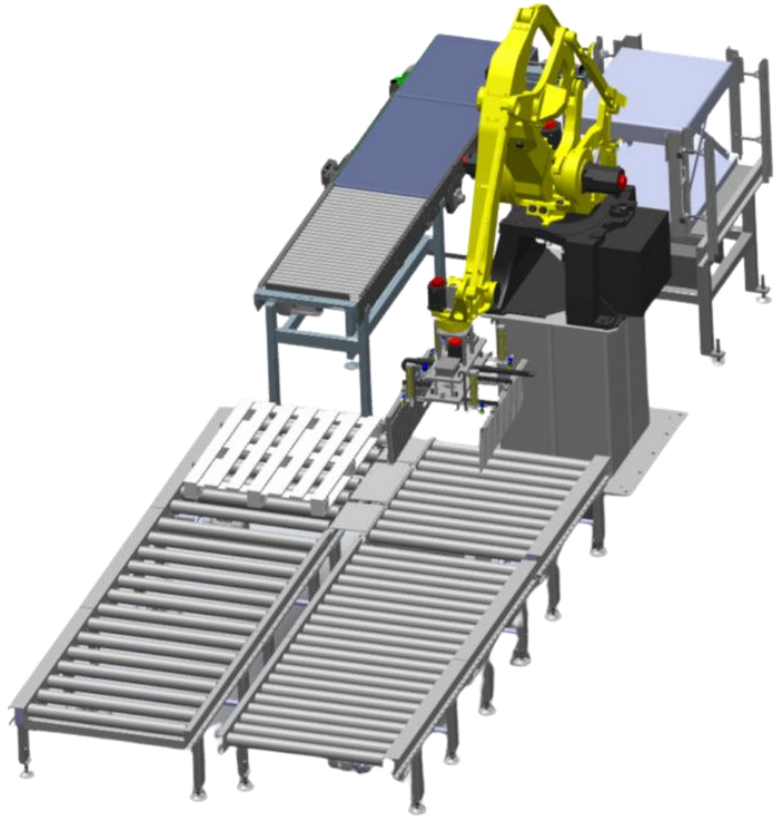


OVERVIEW

I nostri sistemi di pallettizzazione a file garantiscono **ergonomia** del layout.

Il movimento di apertura-chiusura pinza **motorizzato** velocizza il ciclo di presa garantendo il controllo della forza applicata sul prodotto, evitando danneggiamenti.

La **barra con sporgenze dentate** per sostegno del prodotto, applicata su una delle due fiancate della pinza, garantisce la totale affidabilità di tenuta ad elevate velocità operative del robot.



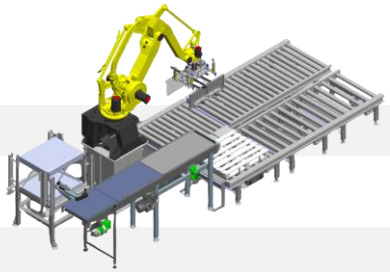
PINZA MOTORIZZATA A PRESE SINGOLE E MULTIPLE

Le pinze motorizzate garantiscono le precisione di apertura e chiusura delle sponde di presa in funzione delle dimensioni dei prodotti e dei pallet in modo da **non deformare i prodotti** e mantenere un'elevata velocità di manipolazione.

Una delle due sponde di presa è accessoriata con un **pettine** per sostenere il prodotto senza esercitare un'elevata pressione e garantirne l'integrità.

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

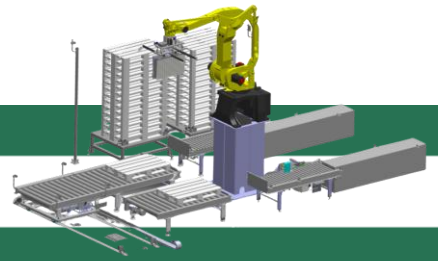
CAPACITÀ PRODUTTIVE



LYNX

Linea singola

MAX	11 cicli/min
CARICO MAX	65kg



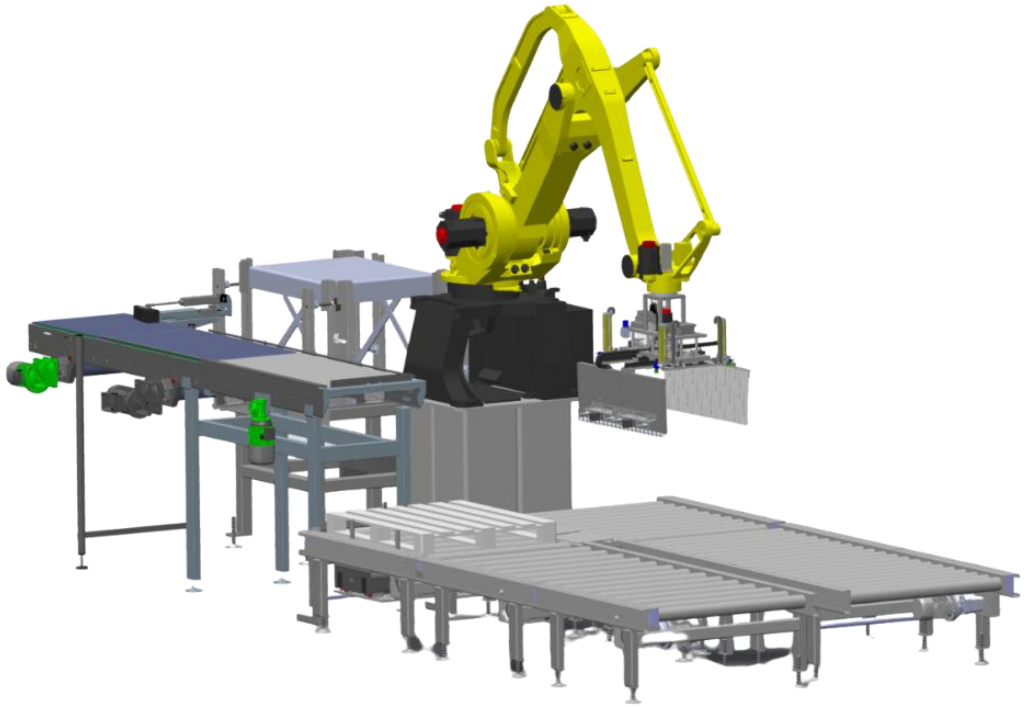
LYNX

Linea doppia

MAX	8 cicli/min
CARICO MAX	65kg

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

PUNTI DI FORZA



01 MINOR CONSUMO D'ARIA

02 **RIPETIBILITÀ** NEL TEMPO DEI MOVIMENTI

03 **BASSI COSTI DI MANUTENZIONE** GRAZIE AL RIDOTTO NUMERO DI COMPONENTI E ALL'ELIMINAZIONE TOTALE DELLA PARTE PNEUMATICA

04 POSSIBILITÀ DI POSIZIONARE LE SPONDE DI PRESA IN FUNZIONE DELLA DIMENSIONE DEL FORMATO PER ESSERE PIÙ **VELOCI** NELLA MANIPOLAZIONE

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

HERON

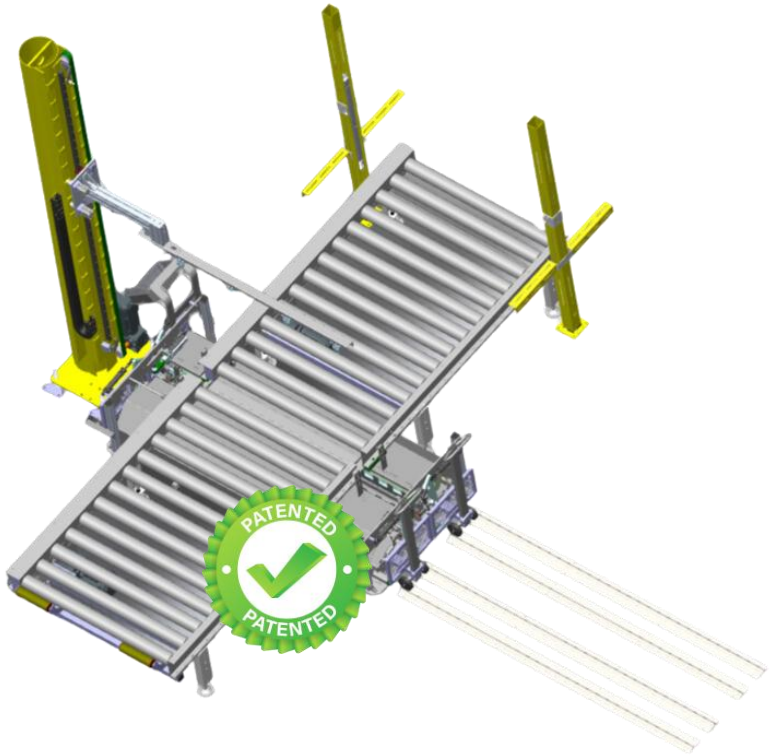
OVERVIEW

I nostri sistemi di fasciatura possono essere dotati di un top cover con caricamento dal basso e cambio bobina automatico (**patent pending**).

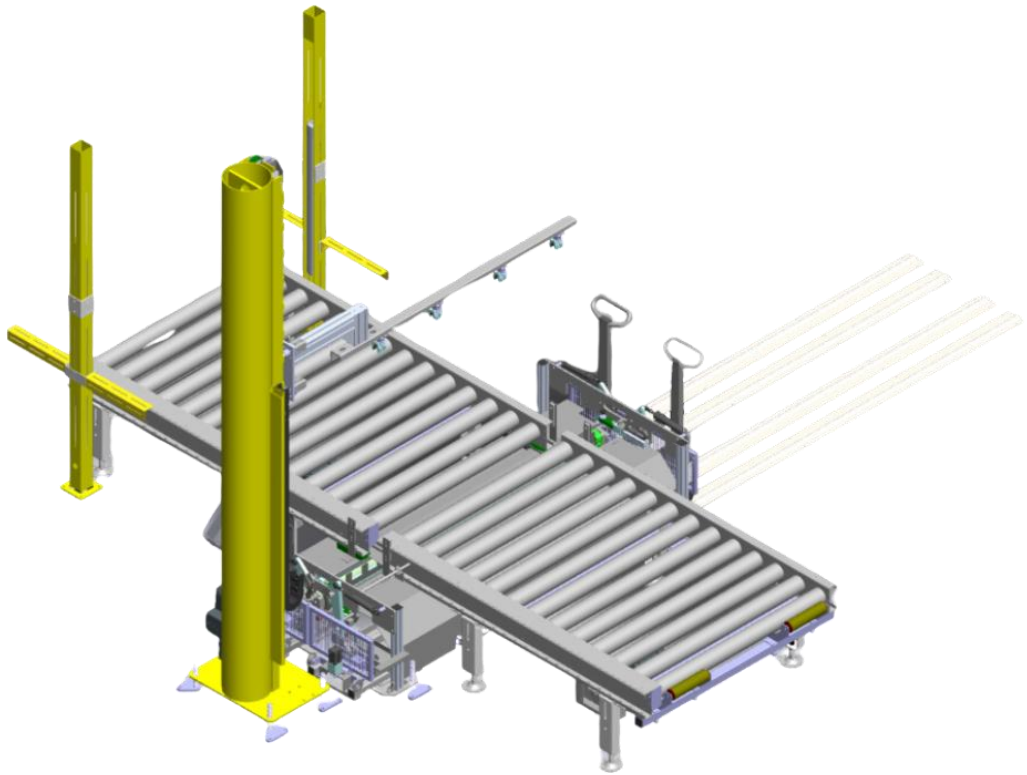
La motorizzazione è nella parte bassa e la trasmissione è assicurata da una cinghia dentata ad alta resistenza.

Dotato di scatola con coperchio trasparente per visualizzare gli stati dei sensori di ingresso e uscita senza smontaggio.

CAPACITÀ PRODUTTIVA MAX	210 pal/h (MEZZE PALETTE)



PUNTI DI FORZA



01 MOVIMENTAZIONE DELLE BOBINE PIÙ ERGONOMICA E **INGOMBRO RIDOTTO**

02 NESSUNA INTERRUZIONE DELLA PRODUZIONE CON **CAMBIO AUTOMATICO** DEL CARRELLO PORTA-BOBINA TOP

03 POSSIBILITÀ DI USARE TOP **FINO A 25µ** CHE GARANTISCE UN RISPARMIO SIA ECONOMICO CHE AMBIENTALE

04 ELIMINAZIONE DEL PARANCO ELETTRICO E **ASSENZA DI CARICHI SOSPESI**

05 NON È NECESSARIO UTILIZZARE UNA **TAGLIERINA** PER INSTALLARE LA BOBINA TOP, IL CHE SIGNIFICA MAGGIORE SICUREZZA PER GLI OPERATORI

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

CAMBIO AUTOMATICO CARRELLO PORTA-BOBINA TOP

Il nostro sistema di cambio automatico del carrello porta-bobina (**patent pending**) rappresenta un'innovazione nei sistemi metti-top in quanto ottimizza il processo produttivo consentendo un funzionamento continuo e senza interruzioni.

SICUREZZA

Tutte le operazioni sono svolte a terra senza bisogno salire su rulliere/catenarie o altre impalcature

ERGONOMIA

L'assenza di trasporti per accumulo palette prodotto finito (tipici di linee media-alta velocità) comporta una drastica riduzione di spazi e costi

RIDONDANZA

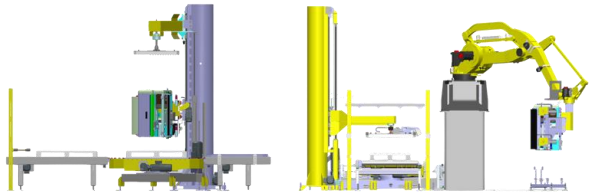
Il sistema di cambio automatico è dotato di un doppio carrello che permette di evitare fermi produttivi, aumentando l'efficienza della linea.

SAVING

La possibilità di utilizzare top da 100 fino a 25 µ comporta un saving sia economico che ambientale, e riduce l'impronta ecologica.

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

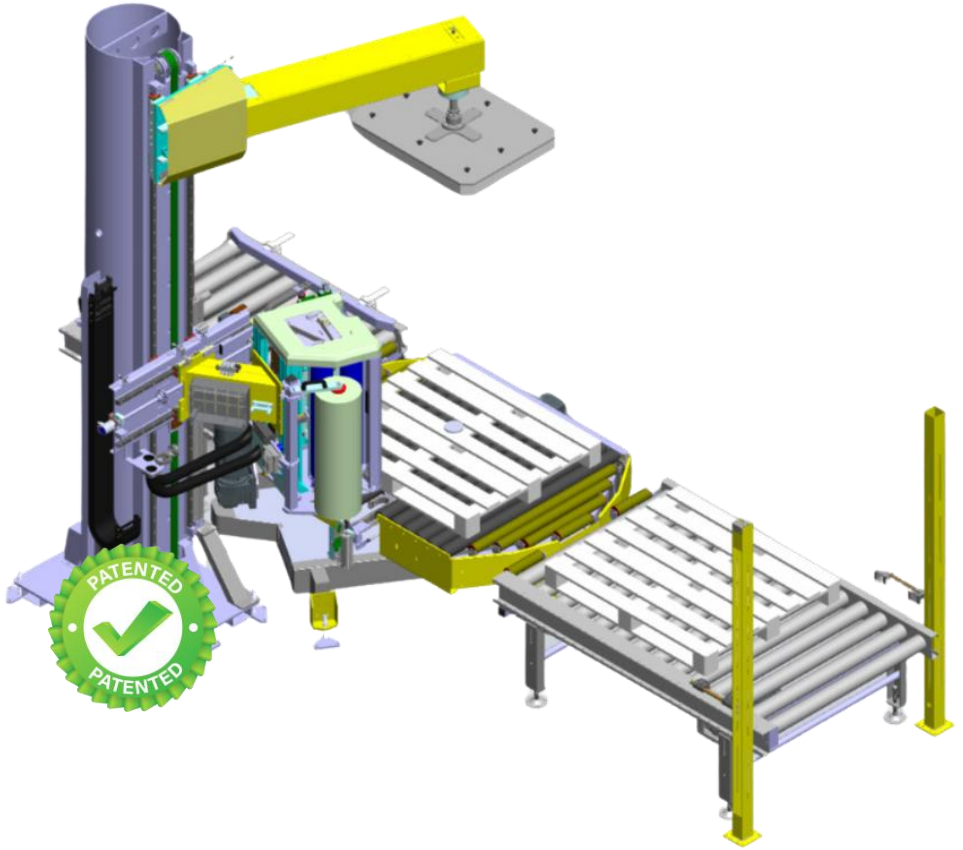
SPIDER



OVERVIEW

La nostra gamma di **fasciatori a colonna e robotizzati** si distingue per qualità di fasciatura, elevate prestazioni e layout compatto.

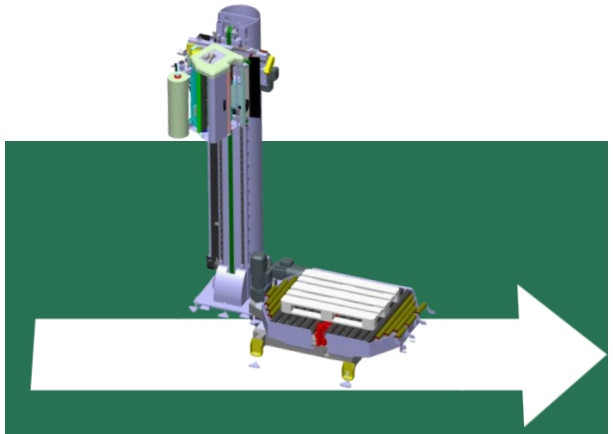
Le macchine sono state studiate per avere un'ergonomia e una semplicità di manutenzione in grado di garantire la più completa sicurezza degli operatori.



ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

CAPACITÀ PRODUTTIVE

SPIDER-S



SPIDER-S

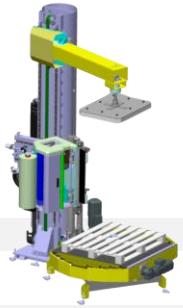
Colonna senza pressino

EURO 70 pal/h con 9 giri

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

CAPACITÀ PRODUTTIVE

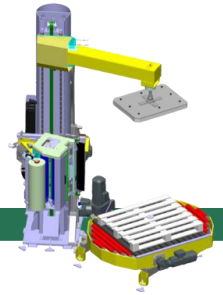
SPIDER-C



SPIDER-C [F]

Colonna con pressino folle

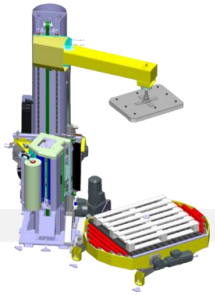
EURO	90 pal/h con 10 giri
MEZZA	110 pal/h con 6-7 giri



SPIDER-C [M]

Colonna con pressino motorizzato

EURO	100 pal/h con 10 giri
MEZZA	120 pal/h con 6-7 giri



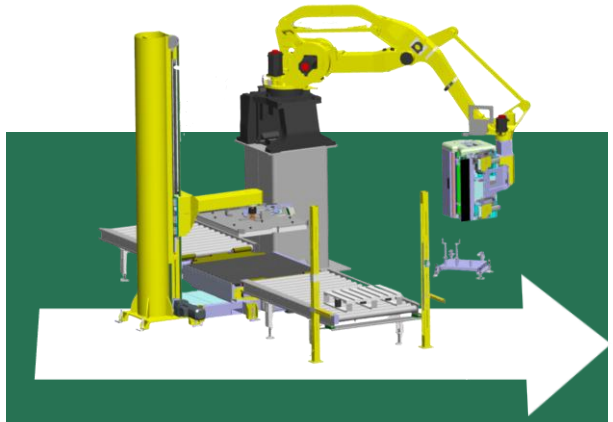
SPIDER-C [M] HS

Colonna con pressino motorizzato High Speed

EURO	110 pal/h con 10 giri
MEZZA	130 pal/h con 6-7 giri

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

CAPACITÀ PRODUTTIVE



SPIDER-R

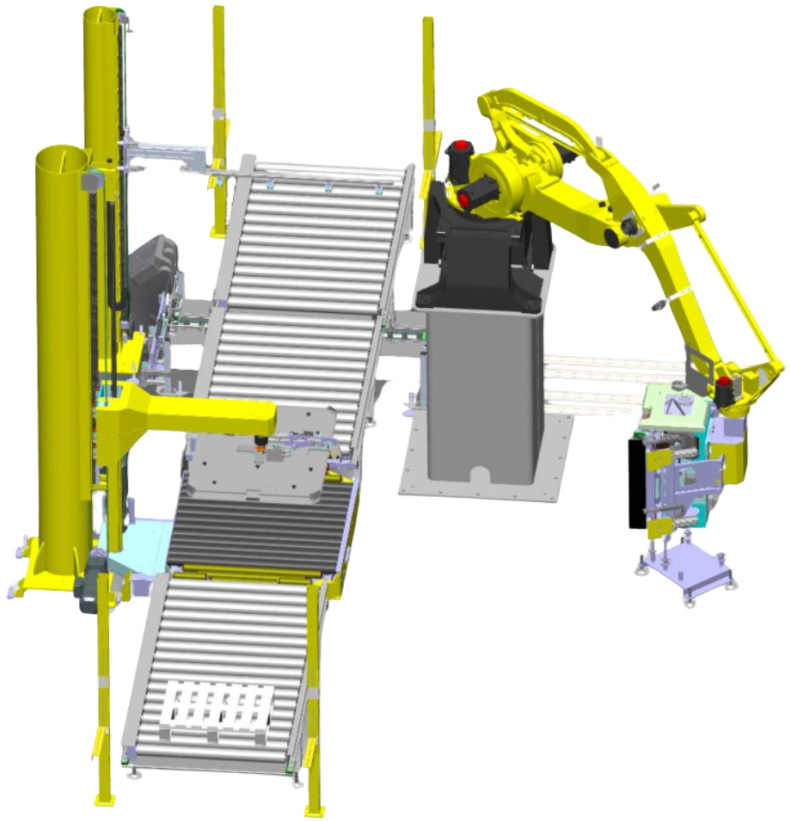
Robotizzato

EURO	130 pal/h con 9 giri
MEZZA	200 pal/h con 7 giri

SPIDER-R +

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

PUNTI DI FORZA



01 MODULARITÀ

02 POSIZIONE DELLA TESTA DI FASCIATURA (PATENT PENDING)

03 PORTABILITÀ DELLA RICETTA (PATENT PENDING)

04 TEST DI FASCIATURA IN LINEA (PATENT PENDING)

05 BOBINA 750MM

06 CAMBIO AUTOMATICO DELLA TESTA

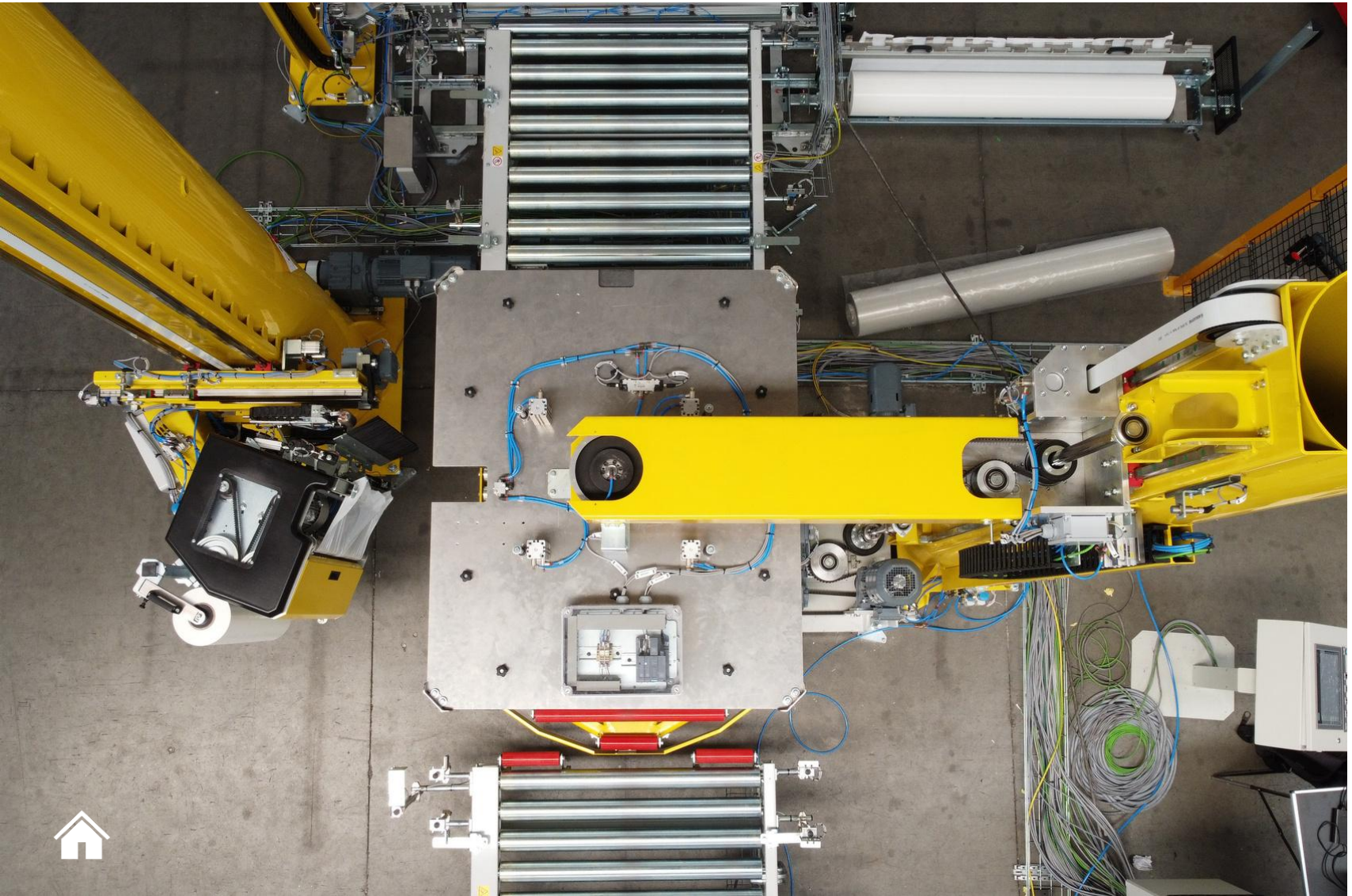
07 TRASMISSIONE A CINGHIA

08 SICUREZZA

09 STABILITÀ E QUALITÀ DI FASCIATURA

10 TRANSIZIONE 5.0

MODULARITÀ

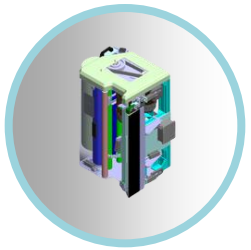


La modularità della gamma dei fasciatori prevede che parte dei **gruppi principali** siano uguali per ogni modello, consentendo una configurazione dinamica dei vari sistemi a partire da una base standard.

Tutti i modelli assicurano elevata qualità di fasciatura, efficienza, affidabilità. La maggior parte dei **pezzi di ricambio** sono gli stessi per tutti i modelli, con grande vantaggio per i nostri clienti.

Grazie a questa progettazione modulare, siamo in grado di rispondere velocemente alle esigenze dei nostri clienti, e allo stesso tempo di garantire **costi di manutenzione ridotti.** Anche gli upgrade a macchine esistenti sono facilitati dalla standardizzazione dei gruppi.

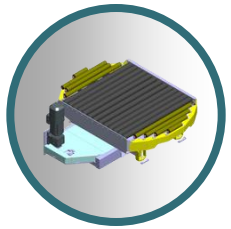
ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

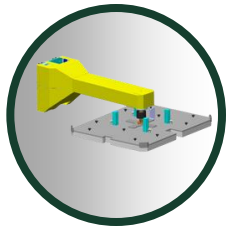


TESTA DI FASCIATURA

- La testa di fasciatura è in grado di gestire bobine da **h 500** a **750mm** e da **24 a 29 kg** garantendo un'elevata autonomia
- **Carter** con coperchio trasparente per visualizzare gli stati delle cinghie che azionano la rotazione dei rulli di pre-stiro
- La **sostituzione del filo di taglio** è di semplice esecuzione, inoltre un sensore segnala una eventuale mancanza di tensionamento del film
- La trasmissione di ogni rullo di pre-stiro non necessita dell'applicazione del riduttore perché il movimento avviene tramite una **cinghia dentata** ad alta resistenza, che non necessita di nessun tipo di manutenzione. Questo tipo di applicazione ci permette di avere il motore all'interno della testa di fasciatura, ottimizzando il footprint

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS





PRESSINO E TAVOLA ROTANTE

La tavola rotante con rotazione tramite cinghia dentata presenta i seguenti vantaggi:

- Non necessita di manutenzione periodica
- Diagonali di fasciatura veloci e complete per una qualità di fasciatura maggiore e stabilità del carico
- Layout compatto
- Velocità di produzione

Il pressino in asse meccanico con la tavola ha i seguenti vantaggi:

- Sincronizzazione perfetta tra tavola e pressino garantita nel tempo e non soggetta a interferenze da disturbi elettromagnetici
- Nessun motore nella parte alta, che comporta maggiore ergonomia nelle operazioni di manutenzione
- Un solo motore utilizzato per l'insieme dei movimenti di rotazione, che comporta una riduzione dei consumi energetici, e semplicità di manutenzione

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

ROBOT

- Elevata affidabilità - **MTBF: 80.000 ore**
- Ridotta manutenzione e maggiore **efficienza**
- Elevata **flessibilità**: ingombro limitato e layout compatto che rendono i nostri sistemi adatti per applicazione sia in linee nuove che in linee esistenti
- **Accessibilità** per operazioni di pulizia e manutenzione
- **Risparmio energetico** grazie a minori consumi e minore manutenzione meccanica

BOBINA 750 MM

L'utilizzo della bobina da 750mm presenta i seguenti vantaggi:

- **Evita la deformazione UDC** causata dalla sovrapposizione di più giri di film nello stesso punto
- **Distribuzione ottimizzata** del film durante il ciclo di avvolgimento garantendo un ancoraggio sicuro del prodotto al pallet
- **Integrità** del prodotto nella parte inferiore e centrale
- Maggiore **autonomia** operativa grazie alla possibilità di utilizzare bobine da 24 a 70 kg
- Capacità di **pre-stiro** fino al 500%
- Utilizzo del film **da 11 a 45 µ**
- Il nostro sistema è in grado di utilizzare **film riciclato** con performance elevate

Con fasciatura pallet oppure con cordino 100 mm il posizionamento del film è il seguente:

BOBINA 750

BOBINA 1000

BOBINA 500

TRANSIZIONE 5.0

I nostri fasciatori **SPIDER** favoriscono la transizione dei processi di produzione verso un modello efficiente sotto il profilo energetico, sostenibile e basato sulla riduzione dei consumi.

Riduzione Plastica

Grazie alla bobina da 750 si riesce ad ottimizzare la distribuzione del film sul prodotto, riducendo così il consumo di plastica.

Saving

Riduzione dei costi di manutenzione e risparmio immediato di film laterale del 10-20% grazie all'utilizzo della bobina da 70 kg.

Sostenibilità

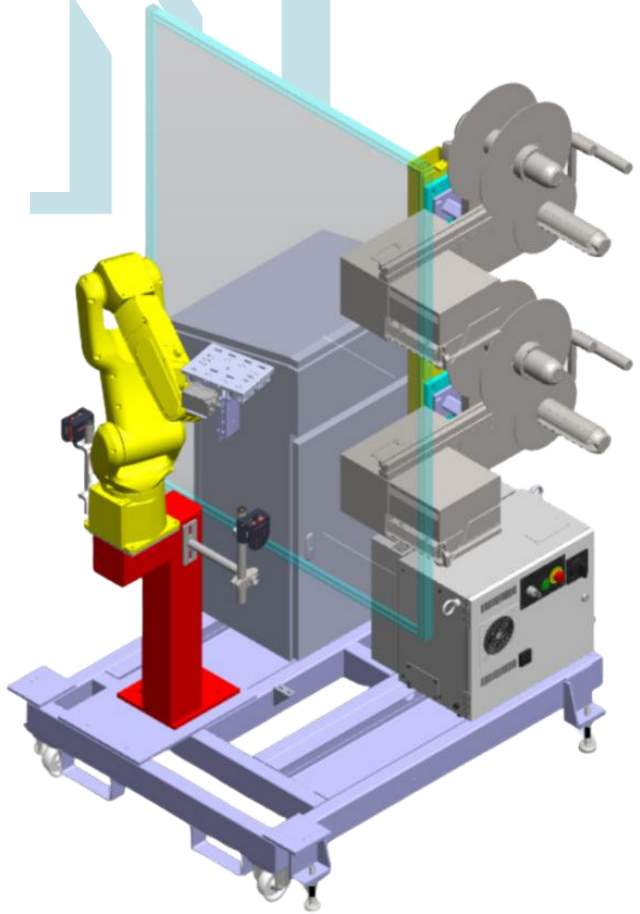
Grazie al film da 11 a 45 µ e alla possibilità di utilizzare film riciclabile si riduce l'impatto ambientale.

Consumo energetico

Grazie al ridotto numero di giri di fasciatura e ai movimenti combinati della tavola rotante e del pressino si riducono i consumi.

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

SCORPION



OVERVIEW

Grazie al suo design compatto e al robot antropomorfo, la nostra etichettatrice robotizzata consente di applicare etichette su più lati e in diverse posizioni del pallet, nonché su carichi impilati, mantenendo flessibilità ed elevata capacità produttiva.

CAPACITÀ PRODUTTIVA MAX 330 etichette/h

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

COMPONENTI

SCANNER

PRODUTTORE	Keyence
TIPO	SR-2000W

CONTROLLO BARCODE E APPLICAZIONE ETICHETTA

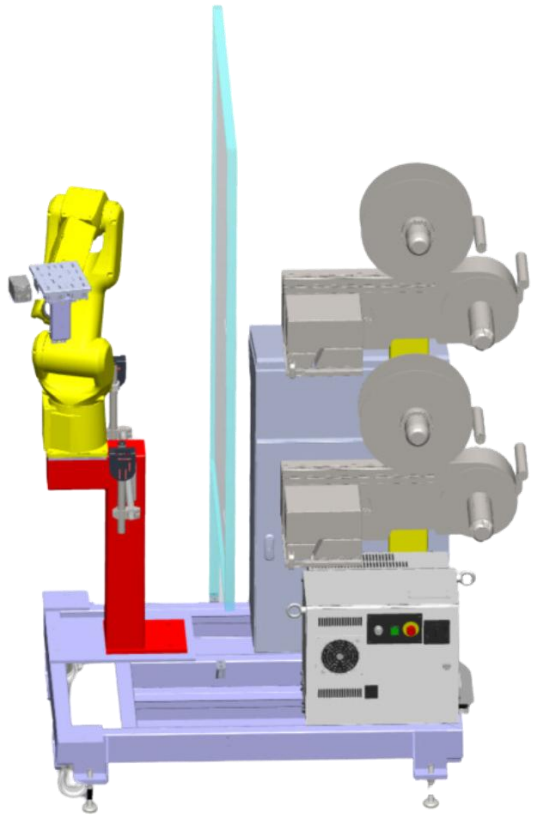
ROBOT

PRODUTTORE	Fanuc
TIPO	M-20iD/25

STAMPANTE

DIM. ETICHETTA	A5
DIAM. BOBINA	300 mm
CAMBIO BOBINA	5 min
CAMBIO NASTRO	5 min

PUNTI DI FORZA



01 ELEVATA **AUTONOMIA OPERATIVA** GRAZIE ALLA POSSIBILITÀ DI IMPLEMENTARE DUE STAMPANTI PER EFFETTUARE IL CAMBIO AUTOMATICO DELLA BOBINA SENZA FERMI DI PRODUZIONE

02 **SCANNER** PER VERIFICARE LA CORRETTA APPLICAZIONE DELL'ETICHETTA E LA LEGGIBILITÀ DEL CODICE A BARRE

03 SISTEMA DI STAMPA POSIZIONATO ALL'ESTERNO DELLE PROTEZIONI PERIMETRALI PER UN'ELEVATA **SICUREZZA** NELLE ATTIVITÀ DI SOSTITUZIONE BOBINA

04 INSTALLAZIONE **FACILE E VELOCE** GRAZIE AL CENTRALINO INDIPENDENTE

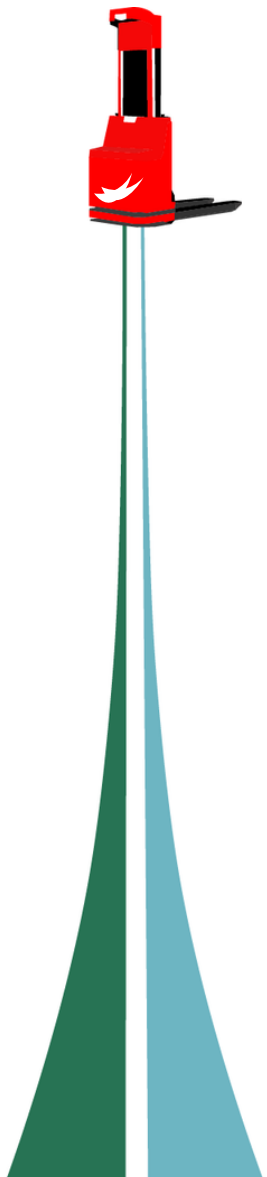
05 **ERGONOMIA** ED ELEVATA **ACCESSIBILITÀ** PER LE OPERAZIONI DI PULIZIA

erco move

/navette

Dalla collaborazione tra Ercopac, TecnoFerrari e Fluid nasce la nuova gamma ERCO MOVE di veicoli a guida autonoma.

Core Values



SAFETY

ERCO MOVE NASCE PER GARANTIRE LA **MASSIMA SICUREZZA** IN OGNI FASE DELLA MOVIMENTAZIONE. GRAZIE A SENSORI AVANZATI E SISTEMI ANTICOLLISIONE, I VEICOLI OPERANO IN PIENA ARMONIA CON AMBIENTI PRODUTTIVI COMPLESSI E IN PRESENZA DI OPERATORI. QUESTO SIGNIFICA **MENO INCIDENTI, MENO FERMI, PIÙ FIDUCIA**.

PRECISION

LA GAMMA ERCO MOVE È PROGETTATA PER GARANTIRE UN'ELEVATA PRECISIONE NELLE OPERAZIONI DI TRASPORTO E POSIZIONAMENTO. GRAZIE ALL'**INTEGRAZIONE NATIVA** CON I SISTEMI DI FINE LINEA ERCO WORLD E ALLA **COMUNICAZIONE DIRETTA** CON PLC E SOFTWARE, OGNI MOVIMENTO È SINCRONIZZATO CON IL FLUSSO PRODUTTIVO.

FREEDOM

ERCO MOVE OFFRE UNA **FLESSIBILITÀ OPERATIVA** SENZA PRECEDENTI: I PERCORSI POSSONO ESSERE ADATTATI, I FLUSSI MODIFICATI, LE STAZIONI RICONFIGURATE. QUESTO CONSENTE ALLE AZIENDE DI **RISPONDERE CON RAPIDITÀ** A VARIAZIONI PRODUTTIVE, NUOVE ESIGENZE LOGISTICHE O PICCHI STAGIONALI.

Move Further

MODELLI

TGVPC 2020-10Q

DIMENSIONI	Lunghezza	3245 mm
	Larghezza	1445 mm
	Altezza	2875 mm
CAPACITÀ	Elevazione	4740 mm
	Portata	10 q.li
	Velocità max	90 mt/min

MODELLI

TGVPC 2020-25Q

DIMENSIONI	Lunghezza	3320 mm
	Larghezza	2760 mm
	Altezza	3800 mm*
CAPACITÀ	Elevazione	4500 mm
	Portata	2x1000 kg
	Velocità max	90 mt/min

* +1400 mm estrazione palo

MODELLI

TGVP 2021-40Q

DIMENSIONI	Lunghezza	4545 mm
	Larghezza	1560 mm
	Altezza	4350 mm
CAPACITÀ	Portata	40 q.li
	Velocità max	90 mt/min

MODELLI

TGVP 2016-25Q

DIMENSIONI	Lunghezza	3260 mm
	Larghezza	1605 mm
	Altezza	2875 mm
CAPACITÀ	Elevazione	2250 mm
	Portata	25 q.li
	Velocità max	90 mt/min

MODELLI

TGVPC 2016-30Q-ME

DIMENSIONI	Lunghezza	3785 mm
	Larghezza	2350 mm*
	Altezza	4190 mm
CAPACITÀ	Elevazione	4250 mm
	Portata	30 q.li
	Velocità max	90 mt/min

* Pinze aperte

Cambio automatico
della batteria

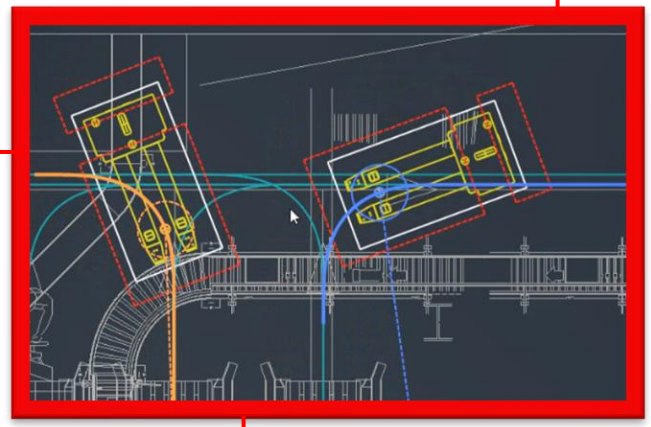
Ricarica.

Ricarica per opportunità
(biberonaggio)

Fluid Manager.

Zero deadlock for real

Fluid manager è il primo e unico software al mondo in grado di gestire in modo completamente automatico il traffico di qualunque tracciato, garantendo matematicamente zero deadlock.



Accurate simulation

La parte di simulazione AGV è in grado di riprodurre in modo accurato:

- Velocità / accelerazione / decelerazione
- Avvicinamenti / tempi di comunicazione
- Aree di sicurezza / ingombri fisici in navigazione

VDA5050 protocol

Fluid utilizza il protocollo VDA5050, il quale permette di integrare AGV di diversi fornitori all'interno della stessa flotta.

Scalabilità

La soluzione AGV/LGV è scalabile e offre massima flessibilità all'impianto, eliminando la necessità di strutture rigide e vincolanti.

In caso di aumento della domanda, è possibile aggiungere veicoli senza limiti, senza interferire con la produzione. L'unico intervento richiesto è l'instradamento tramite il Supervisore, che comunica in tempo reale con tutti i PLC dei macchinari collegati, garantendo un controllo efficiente e coordinato.

VANTAGGI
DEGLI AGV/LGV

Tutti i nostri veicoli a guida automatica sono progettati con la massima attenzione alla sicurezza operativa.

Sicurezza

Ogni unità è equipaggiata con laser scanner avanzati, a cui sono affiancate segnalazioni visive e acustiche. Sono inoltre integrati dispositivi meccanici di protezione che consentono ai nostri sistemi di operare in ambienti industriali complessi, garantendo standard di sicurezza elevati e costanti nel tempo.

SICUREZZA

Gli AGV sono dotati di dispositivi di sicurezza quali fungo d'emergenza e bandelle meccaniche che permettono di fermare il veicolo in caso di necessità.

Dispositivi meccanici di sicurezza

Segnali visivi/acustici

Gli AGV sono dotati di un cicalino e di una luce lampeggiante per segnalare agli operatori il passaggio del veicolo.

È un sensore ottico che rileva la presenza di ostacoli lungo il percorso, consentendo al veicolo di rallentare o fermarsi in anticipo entro una distanza di sicurezza.

PLS (Proximity Laser Scanner)

Risparmio

Riduzione dei costi operativi derivanti da manodopera.

In molti casi, gli AGV svolgono funzioni simili a quelle dei sistemi di automazione fissi. Tuttavia, quando si tratta di adattare i flussi di lavoro e il layout per soddisfare la domanda e aumentare la flessibilità, un sistema di automazione fisso risulta molto più difficile e costoso da modificare.

VANTAGGI
DEGLI AGV/LGV

Gli AGV/LGV sono in grado di operare
24 ore su 24, 7 giorni su 7.

Produttività

Gli errori umani sono inevitabili e possono causare incidenti che si traducono in costi significativi per le aziende. Questi eventi, infatti, possono danneggiare prodotti, attrezzature o strutture, rendendone necessaria la riparazione o la sostituzione. Grazie alle navette, la probabilità che questi eventi si verifichino è drasticamente inferiore.

eVa

essity

TECNOFERRARI

treValli
COOPERLAT

Santo
Stefano

DIAGEO

Coca-Cola
HBC

FUNDADOR
Pedro Domecq

Sources
ALMA

GRUPPO
MONTENEGRO

Refresco
Our drinks on every table

LUCART
SHARING THE FUTURE

SAMMONTANA
GELATI ALL'ITALIANA

SBE-VARVIT

GCP

Tania

LATTERIA SOCIALE
Valtellina

UZAJE

ITALPIZZA

THE FINEST TEAS OF THE WORLD
1837
TWG
TEA
GRANDS CRUS PRESTIGE

COLINES
ONE STEP AHEAD

Kimberly-Clark

VERWERKAF

MANTUA
SURGELATI

VIRGEN DE LAS VIÑAS

MOLINARI

Gampack Group
GAMPACK

CARTIERA CONFALONE
Personal care & professional paper producer

BOTTEGA
SpA

NOVACARTA

SOFIDEL

Vera.

CALDIROLA
L'ITALIA DEI VINI

PADANIA
ALIMENTI

INDUSTRIE CELTEX

FUTURA
LINE SPA

FONTE
ILARIA

Tamma
PASTAI DAL 1907

kikkoman

Capès
Dolé

ercopac
PACKAGING SOLUTIONS

CONTATTI

(+39) 0522 988373

www.ercopac.com

info@ercopac.com

Via Pietro Nenni 1-19,
Scandiano (RE) - Italia

SOCIAL

2025